

# Trexpene® A74CI

热塑性硫化橡胶

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

## Technical Data

### 产品说明

Trexpene® A74CI是一种热塑性硫化橡胶(TPV)材料。该产品在北美洲有供货,加工方式为:吹塑成型、挤出或注射成型。

Trexpene® A74CI的主要特性有:

- 良好的抗紫外线能力
- 热稳定剂
- 紫外线稳定

Trexpene® A74CI的典型应用领域为:汽车行业

### 总体

添加剂	• 热稳定剂	• 紫外线稳定剂
性能特点	• 抗紫外线性能良好	• 热稳定性
用途	• 汽车内部零件	
外观	• Unspecified Color	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 吹塑成型	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.910 到 0.990 g/cm <sup>3</sup>	0.910 到 0.990 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
弹性体	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力 <sup>3</sup>			ISO 37
横向流量: 100%应变	> 450 psi	> 3.10 MPa	
流量: 100%应变	> 841 psi	> 5.80 MPa	
拉伸应力 <sup>3</sup>			ISO 37
横向流量: 断裂	> 1120 psi	> 7.70 MPa	
流量: 断裂	> 899 psi	> 6.20 MPa	
伸长率 <sup>3</sup>			ISO 37
横向流量: 断裂	> 720 %	> 720 %	
流量: 断裂	> 210 %	> 210 %	
撕裂强度 <sup>4</sup>			ISO 34-1
横向流量	> 180 lbf/in	> 32 kN/m	
流量	> 170 lbf/in	> 30 kN/m	
压缩永久变形			
158°F (70°C), 24 hr	< 33 %	< 33 %	ASTM D395B
158°F (70°C), 24 hr <sup>5</sup>	< 33 %	< 33 %	ISO 815
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
支撑硬度 (邵氏 A, 15 秒)	70 到 78	70 到 78	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度			
--	< -68.8 °F	< -56.0 °C	ASTM D746
类型 B	< -68.8 °F	< -56.0 °C	ISO 812
老化	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (230°F (110°C), 1000 hr)	-8.0 %	-8.0 %	ISO 188
在空气中断裂时拉伸应力变化 (230°F (110°C), 1000 hr)	-10 %	-10 %	ISO 188

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

# Treprens® A74CI

热塑性硫化橡胶

Mitsubishi Chemical Performance Polymers, Inc.

可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
燃烧速率	< 0.79 in/min	< 20 mm/min	ISO 3795
雾化 - Dry Fog	90 %	90 %	SAE J1756
补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
Cleaning Agent Resistance - AATCC Rating <sup>6</sup>	> 4.00	> 4.00	
Color Fastness - to Light <sup>7</sup>	Delta E < 3	Delta E < 3	
Ozone Resistance <sup>8</sup> (104°F (40°C))	0 Rating	0 Rating	ISO 1431-1
Soiling and Cleanability - AATCC Rating <sup>9</sup>	> 4.00	> 4.00	
Suntan Lotion & Insect Repellent Resistance - AATCC Rating <sup>10</sup>	> 3.00	> 3.00	
Weatherability			
Arizona <sup>11</sup>	Delta E < 3	Delta E < 3	
Florida <sup>12</sup>	Delta E < 3	Delta E < 3	SAE J1976
气味等级 <sup>13</sup>	> 7.00	> 7.00	

## 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>3</sup> 类型 1, 20 in/min (500 mm/min)

<sup>4</sup> B 方法，直角形试样（不割口），20 in/min (500 mm/min)

<sup>5</sup> 类型 A

<sup>6</sup> FLTM BN 107-01, 10 Cycles

<sup>7</sup> SAE J2412, ISO 105-B06, Cond. 5, 1,240.8 kJ/m<sup>2</sup>

<sup>8</sup> 100 pphm, Method A

<sup>9</sup> FLTM BN 112-08

<sup>10</sup> DVM-0036-MA, DVM-0039-MA

<sup>11</sup> 105,000 TNR Langley's exposure per GMW3417 L1, F2, G1, T5

<sup>12</sup> 2 years exposure, Procedure A

<sup>13</sup> GMW3205 Code B

(+) 18816996168

Ponciplastics.com